

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

1. zagadnienia prawne dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy.
2. Zagrożenia występujące w środowisku pracy.
3. Wypadki przy pracy. Pierwsza pomoc.
4. Zasada bezpiecznej pracy w branży zawodowej.

DZIAŁALNOŚĆ GOSPODARCZA

1. Zasady planowania określonej działalności. Formy organizacyjno-prawne działalności przedsiębiorstwa. Charakterystyka krótka form.
2. Formy pozyskiwania kapitału. Aktywa i pasywa przedsiębiorstwa.
3. Rejestrowanie firmy.
4. Dokumentacja dotycząca podejmowania działalności gospodarczej.
5. Opodatkowanie działalności gospodarczej.
6. Wydajność pracy.
7. Systemy wynagrodzeń pracowników.
8. Obowiązki pracodawcy dotyczące ubezpieczeń społecznych.
9. Ubezpieczenia gospodarcze.
10. Obowiązki pracodawcy i pracownika.
11. Równowaga rynkowa. Prawo popytu. Prawo podaży.
12. Źródła przychodów i kosztów w przedsiębiorstwa.
13. Zasady współpracy przedsiębiorstwa z otoczeniem. Otoczenie bliższe i dalsze.

JĘZYK NIEMIECKI ZAWODOWY

1. Profil zawodowy- słownictwo używane w branży zawodowej:

- nawiązywanie kontaktów towarzyskich
- stosowanie form grzecznościowych
- prowadzenie rozmowy
- budowa samochodu

2. Stanowisko i miejsca pracy:

- opisywanie czynności zawodowych
- opisywanie miejsc i stanowisk pracy

3. Oferty i poszukiwanie pracy:

- rozmowa kwalifikacyjna
- prowadzenie rozmowy telefonicznej
- reklamowanie usług

4. Dokumenty aplikacyjne (CV, list motywacyjny)

INSTALACJE ELEKTRYCZNE II I III stopień

1. Przepisy prawne dotyczące instalacji elektrycznych
2. Przewody w instalacjach elektrycznych
3. Sprzęt i osprzęt w instalacjach elektrycznych
4. Oświetlenie elektryczne
5. Budowa i rodzaje instalacji elektrycznych

INSTALACJE SANITARNE

1. Instalacje wodociągowe
2. Instalacje kanalizacyjne
3. Instalacje gazowe
4. Instalacje grzewcze
5. Instalacje wentylacyjne i klimatyzacyjne

MASZYNY I URZĄDZENIA DO OBRÓBKI DREWNA I TWORZYW DRZEWNYCH

1. Określenie maszyn, urządzeń, obrabiarek, narzędzi.
2. Charakterystyka części maszyn oraz podzespołów występujących w konstrukcjach maszyn.
3. Klasyfikacja obrabiarek do obróbki drewna i tworzyw drzewnych.
4. Budowa i zastosowanie maszyn i urządzeń do obróbki drewna i tworzyw drzewnych.
5. Klasyfikacja narzędzi do obróbki drewna i tworzyw drzewnych.
6. Charakterystyka narzędzi do obróbki drewna i tworzyw drzewnych.
7. Parametry i zastosowanie narzędzi do obróbki drewna i tworzyw drzewnych.
8. Kolejność stosowania obróbki drewna i tworzyw drzewnych.

MASZYNY I URZĄDZENIA ELEKTRYCZNE

1. Wiadomości wstępne o maszynach elektrycznych
2. Maszyny prądu stałego
3. Transformatory
4. Maszyny prądu zmiennego
5. Napęd elektryczny
6. Energoelektronika
7. Grzejnictwo i chłodnictwo elektryczne

MATERIAŁOZNAWSTWO

1. Gatunki drewna, materiałów drzewnych i tworzywa drzewne
2. Właściwości drewna i tworzyw drzewnych
3. Wady drewna i przyczyny ich powstawania
4. Materiały pomocnicze stosowane w produkcji
5. Rodzaje wyrobów tapicerowanych
6. Charakterystyka prac dekoratorskich

MATERIAŁOZNAWSTWO I TECHNOLOGIA ROBÓT DEKARSKICH

1. Rodzaje obiektów budowlanych.
2. Układy konstrukcyjne budynków.

3. Elementy konstrukcyjne i niekonstrukcyjne obiektów budowlanych.
4. Technologie wykonywania budynków.
5. Materiał budowlane i izolacyjne.
6. Klasyfikacja budynków zgodnie z zapisami prawa budowlanego.

MATERIAŁOZNAWSTWO ODZIEŻOWE

1. Klasyfikacja włókien.
2. Włókna naturalne i ich właściwości.
3. Włókna chemiczne i ich właściwości.
4. Zastosowanie włókien.
5. Zasady identyfikacji włókien.
6. Rodzaje wyrobów włókienniczych.
7. Wyroby włókiennicze liniowe i płaskie.
8. Właściwości i zastosowanie wyrobów włókienniczych.
9. Techniki wytwarzania wyrobów włókienniczych.
10. Właściwości materiałów odzieżowych.
11. Nazwy handlowe wyrobów włókienniczych.
12. Dodatki krawieckie.
13. Materiały podszewkowe, usztywniające, ocieplające.
14. Guziki i zapięcia.
15. Nowości w tekstyliach.
16. Magazyn surowców i wyrobów gotowych.
17. Konserwacja wyrobów odzieżowych.
18. Znaki określające sposób konserwacji.
19. Magazynowanie i przechowywanie surowców, materiałów oraz wyrobów gotowych.

ORGANIZACJA I TECHNIKA SPRZEDAŻY

1. Analiza zasad przyjmowania i dokumentowania dostaw towarów powszechnie stosowanych w handlu;
2. Zasady przyjmowania dostaw towarów powszechnie stosowanych w handlu;
3. Algorytm postępowania przy przyjmowaniu dostaw towarów;
4. Rodzaje dokumentów dotyczących dostaw towarów stosowanych powszechnie w przedsiębiorstwach handlowych;
5. Kontrola otrzymanych dokumentów pod względem formalnym i rachunkowym zgodnie z ustalonymi w przedsiębiorstwie handlowym zasadami;
6. Urządzenia techniczne stosowane na stanowisku do przyjmowania dostaw i magazynowania towarów;
7. Odbiór ilościowy i jakościowy towarów zgodnie z praktyką stosowaną w przedsiębiorstwach handlowych;
8. Pojęcia: jakość, wartość użytkowa, odbiór jakościowy, norma;
9. Przepisy dotyczące jakości, w tym HACCP, stosowane w handlu;
10. Czynniki wpływające na jakość towarów;
11. Znaki jakości stosowane w handlu;
12. Cechy jakościowe towarów;
13. Skutki nieprzestrzegania norm jakości, dotyczących konserwacji produktów i przechowywania towarów;

PODSATWY KONSTRUKCJI MASZYN - Mechanik pojazdów samochodowych

1. Rodzaje rysunków.
2. Normy obowiązujące dla rysunków technicznych.

3. Arkusze rysunkowe.
4. Pismo techniczne.
5. Linie rysunkowe.
6. Zasady rzutowania aksonometrycznego i prostokątnego.
7. Przekroje i widoki.
8. Zasady wymiarowania rysunków.
9. Uproszczenia rysunkowe.
10. Rysunek wykonawczy i złożeniowy.
11. Programy komputerowe do wykonywania rysunków.
12. Tolerancje i pasowania.
13. Dokumentacja techniczna maszyn i urządzeń.
14. Klasyfikacja i charakterystyka części maszyn.
15. Normalizacja części maszyn.
16. Połączenia nierozłączne.
17. Połączenia rozłączne.
18. Charakterystyka, zastosowanie materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych.
19. Materiały żelazne i ich stopy.
20. Materiały nieżelazne i ich stopy.
21. Materiały niemetalowe.
22. Materiały eksploatacyjne.
23. Rodzaje korozji.
24. Ochrona przed korozją.
25. Pomiary warsztatowe.
26. Metody pomiarowe.
27. Błędy pomiarowe.
28. Klasyfikacja przyrządów pomiarowych.
29. Wzorce miary.
30. Przyrządy pomiarowe.
31. Zasady użytkowania i przechowywania narzędzi i przyrządów pomiarowych.

PODSTAWY TAPICERSTWA

1. Elementy składowe maszyny i urządzenia wyszczególnione w instrukcji obsługi.
2. Terminologia stosowana w przemyśle drzewnym
3. Rodzaje prac dekoratorskich
4. Kalkulacja kosztów wykonania wyrobów tapicerowanych i prac dekoratorskich.
5. Materiały do wykonywania wyrobów tapicerowanych.
6. Techniki wykonania mebli tapicerowanych.

PODSATWY BUDOWNICTWA

1. Klasyfikacja obiektów budowlanych
2. Kryteria podziału obiektów budowlanych
3. Elementy obiektów budowlanych
4. Konstrukcje obiektów budowlanych;
5. Charakterystyka technologii wykonania konstrukcji budowlanych
6. Zależności technologiczne pomiędzy różnymi procesami budowlanymi
7. Technologie wykonania konstrukcji obiektu budowlanego
8. Rodzaje instalacji budowlanych;
9. Elementy instalacji budowlanych;
10. Materiały budowlane;
11. Analiza materiałów budowlanych zgodnie z obowiązującymi normami;
12. Analiza właściwości materiałów pod względem ich zastosowania w budownictwie;
13. Materiały budowlane do zastosowania w obiektach budowlanych;
14. Przyrządy do określonych prac pomiarowych;
15. Budowa przyrządów pomiarowych;

PODSATWY DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ I i II stopień

1. Zasady sporządzania rysunku technicznego.
2. Rodzaje rysunków technicznych.
3. Zasady kreślenia rysunków wykonawczych elementów.
4. Sposoby szkicowania wyrobów, elementów więźby dachowej.
5. Konstrukcje geometryczne.
6. Podstawy i zasady szkicowania.
7. Zasady kreślenia i opisywania rysunków wykonawczych elementów.
8. Rodzaje rysunków odręcznych i szkicowych.
9. Programy komputerowe do sporządzania rysunków technicznych.
10. Zasady sporządzania dokumentacji budowlanej technicznej.
11. Rzutowanie prostokątne i aksonometryczne.
12. Rysunki i uproszczenia.
13. Dokumentacja projektowa, specyfikacja techniczna dotycząca wykonania i odbioru robót budowlanych, normy oraz instrukcje .
14. Procedury odbioru robót dekarских zawarte w wytycznych odbioru robót budowlanych.
15. Dokumentacja projektowa, specyfikacje techniczne dotyczących wykonania i odbioru robót budowlanych, normy oraz instrukcje.

PODSTAWY FRYZJERSTWA

1. Stanowisko pracy fryzjera.
2. Zagrożenia w salonie fryzjerskim.
3. Instalacje w salonie fryzjerskim.
4. Ergonomia w salonie fryzjerskim.
5. Środki ochrony indywidualnej.
6. Zasady bhp w salonie fryzjerskim.
7. Dezynfekcja.
8. Sterylizacja.
9. Zasady bezpiecznego przechowywania preparatów.
10. Narzędzia do wykonywania rysunków.
11. Techniki rysowania.
12. Elementy rysunku.
13. Kształty twarzy.
14. Kształty fryzur.
15. Profile twarzy.
16. Kolory podstawowe, pochodne, komplementarne.
17. Proporcje ciała i twarzy.
18. Światłocień.
19. Wyposażenie salonu fryzjerskiego.
20. Projektowanie salonu fryzjerskiego.
21. Sprzęt fryzjerski.
22. Narzędzia , materiały, przybory, aparaty fryzjerskie.
23. Programy komputerowe do doboru fryzur.
24. Programy komputerowe do zarządzania salonem fryzjerskim.

PODSATWY KONSTRUKCJI MASZYN – DEKARZ I -

1. Rodzaje środków transportu stosowanych na budowie;
2. Środki transportu stosowane na budowie;
3. Środki transportu bliskiego i dalekiego;
4. Materiały, narzędzia i sprzęt do rozbiórki obróbek dekarских;
5. Materiały, narzędzia i sprzęt do wykonywania odwodnień połaci dachowych;
6. Materiały, narzędzia i sprzęt do rozbiórki odwodnień połaci dachowych;
7. Materiały, narzędzia i sprzęt do wykonywania obróbek dekarских;
8. Materiały, narzędzia i sprzęt do rozbiórki obróbek dekarских;

PODSATWY KONSTRUKCJI MASZYN – MECHANIK POJAZDÓW SAMOCHODOWYCH- I –

1. Właściwości materiałów: fizyczne, chemiczne, mechaniczne i technologiczne.
2. Klasyfikacja i otrzymywanie stopów żelaza z węglem.
3. Stale – podział, właściwości, oznaczanie i zastosowanie.
4. Staliwa – podział, właściwości, oznaczanie i zastosowanie.
5. Żeliwa – podział, właściwości, oznaczanie i zastosowanie.
6. Metale nieżelazne i ich stopy – podział, oznaczanie, właściwości i zastosowanie.
7. Przykłady wykorzystania materiałów metalowych w pojazdach samochodowych
8. Materiały niemetalowe: tworzywa sztuczne, szkło, ceramika, guma, skóra, drewno, kompozyty, – klasyfikacja, właściwości i zastosowanie.
9. Materiały eksploatacyjne stosowane w diagnostyce, naprawie i obsłudze pojazdów samochodowych
10. Przykłady wykorzystania materiałów niemetalowych w pojazdach samochodowych

RYSUNEK BUDOWLANY

1. Materiały i przyrządy do sporządzania rysunku;
2. Zasady pisma technicznego;
3. Zasady rysunku technicznego;
4. Techniki kreślenia;
5. Rzuty aksonometryczne i prostokątne brył oraz detali budowlanych;
6. Rysunki rozwinięć i przekrojów brył;
7. Szkice szczegółów elementów budowlanych;
8. Narzędzia programów komputerowych do sporządzania rysunków technicznych wspomagających wykonywanie zadań zawodowych;
9. Obiekt małej architektury
10. Koncepcja zastosowania materiałów budowlanych w pomieszczeniach obiektów budowlanych;

RYSUNEK TECHNICZNY

1. Zasady sporządzania rysunku technicznego.
2. Rodzaje rysunków technicznych.
3. Zasady kreślenia rysunków wykonawczych elementów.
4. Sposoby szkicowania wyrobów, elementów więźby dachowej.
5. Konstrukcje geometryczne.
6. Podstawy i zasady szkicowania.
7. Zasady kreślenia i opisywania rysunków wykonawczych elementów.
8. Rodzaje rysunków odręcznych i szkicowych.
9. Programy komputerowe do sporządzania rysunków technicznych.

RYSUNEK ZAWODOWY - III – stopień

1. Zasady kreślenia i opisywania rysunków wykonawczych elementów.
2. Rodzaje rysunków odręcznych i szkicowych.
3. Programy komputerowe do sporządzania rysunków technicznych.
4. Sporządzanie rysunku technicznego wyrobów tapicerskich.
5. Rysunki wykonawcze elementów wyrobów tapicerowanych.

TECHNOLOGIA – TAPICER – III-

1. Rodzaje uszkodzeń wyrobów tapicerowanych
2. Koszty wykonania naprawy i renowacji wyrobów.
3. Materiały do naprawy i renowacji.

4. Metody i techniki wykonywania napraw i renowacji.
5. Kolejność operacji wykonywanych podczas napraw i renowacji.

TECHNOLOGIA GASTRONOMICZNA Z TOWAROZNAWSTWEM Kucharz III stopień

1. Zastosowanie tłuszczów spożywczych.
2. Sposoby zagęszczania potraw.
3. Technologia sporządzania oraz ekspedycja potraw i napojów z surowców roślinnych - warzywa, ziemniaki, grzyby, owoce, przetwory zbożowe.
4. Technologia sporządzania oraz ekspedycja potraw z surowców zwierzęcych - mleko i jego przetwory, jaja, mięso zwierząt rzeźnych, przetwory mięsne, podroby, drób, dziczyzna, ryby i owoce morza.
5. Zupy i sosy.
6. Potrawy półmięsne.
7. Desery i ciasta.
8. Napoje zimne i gorące.
9. Zakąski zimne.
10. Technologia sporządzania potraw dietetycznych oraz ich ekspedycja.

TECHNOLOGIA GASTRONOMICZNA Z TOWAROZNAWSTWEM KUCHARZ I stopień

1. Gospodarka żywnością – podstawowe pojęcia.
2. Zasady racjonalnego wykorzystania surowców w gastronomii.
3. Gospodarka odpadami w gastronomii.
4. Gospodarka opakowaniami w gastronomii.
5. Ocena organoleptyczna i sensoryczna potraw
6. Procedury zapewniające bezpieczeństwo w gastronomii.
7. Zasady racjonalnego żywienia.
8. Czynniki kształtujące jakość żywności i metody ich oceny.
9. Klasyfikacja środków żywności.
10. Charakterystyka towaroznawcza poszczególnych środków żywności.
11. Sposoby zabezpieczenia żywności przed zepsuciem – przechowywanie żywności.
12. Zmiany zachodzące w żywności podczas jej przechowywania.
13. Zanieczyszczenia żywności – skutki zdrowotne.
14. Metody utrwalania żywności

TECHNOLOGIA NAPRAW POJAZDÓW SAMOCHODOWYCH – I –

1. Klasyfikacja, identyfikacja pojazdów samochodowych.
2. Materiały konstrukcyjne stosowane w budowie podzespołów i zespołów pojazdu samochodowego.
3. Własności trakcyjne pojazdów samochodowych.
4. Budowa i zasada działania układu napędowego pojazdów samochodowych.
5. Budowa i zasada działania układu hamulcowego pojazdów samochodowych.
6. Budowa i zasada działania układu kierowniczego pojazdów samochodowych.

7. Budowa i zasada działania elementów nośnych i jezdnych pojazdów samochodowych.
8. Koła i ogumienie.
9. Nadwozia pojazdów samochodowych.
10. Podstawowe wiadomości o silnikach.
11. Proces spalania w silnikach.
12. Parametry pracy silnika, charakterystyka silnika.
13. Układ korbowy.
14. Układ rozrządu.
15. Kadłuby i głowice.
16. Układy zasilania silników z zapłonem iskrowym.
17. Układy zasilania silników z zapłonem samoczynnym.
18. Układ chłodzenia.
19. Układ smarowania.
20. Układy dolotowe i wylotowe.

TECHNOLOGIA NAPRAW POJAZDÓW SAMOCHODOWYCH – III–

1. Naprawy silników pojazdów samochodowych.
2. Naprawy układu chłodzenia.
3. Naprawy układu smarowania.
4. Naprawy układu napędowego.
5. Naprawy układu hamulcowego.
6. Naprawy układu kierowniczego.
7. Naprawy elementów nośnych i jezdnych pojazdów samochodowych.
8. Naprawy nadwozi pojazdów samochodowych.

TECHNOLOGIA PRAC LAKIERNICZYCH

1. dokumentacja techniczna;
2. narzędzia i materiały do obróbki ścierniej;
3. rodzaje materiałów wypełniających;
4. zabezpieczanie powierzchni przed korozją;
5. schemat technologii renowacji lakierowania nadwozia;
6. wady powłok lakierniczych;
7. materiały ściernie.
8. rodzaje powłok lakierniczych;
9. dobór kolorów lakierów renowacyjnych;
10. techniki cieniowania naprawczego;
11. pomiar lepkości materiałów lakierniczych;
12. niuansowanie kolorów;
13. przyrządy pomiarowe.

TECHNOLOGIA WYROBÓW STOLARSKICH

1. Makroskopowa budowa drewna.
2. Mikroskopowa budowa drewna.
3. Właściwości fizyczne drewna.
4. Właściwości mechaniczne drewna.
5. Właściwości technologiczne drewna.
6. Właściwości chemiczne drewna.
7. Charakterystyka podstawowych gatunków drewna.
8. Wady drewna okrągłego.
9. Wady materiałów tartych wynikające z budowy drewna.
10. Wady materiałów tartych powstające w wyniku przetarcia.
11. Wpływ wad drewna i wad przetarcia na wydajność materiałową.
12. Rodzaje uszkodzeń drewna okrągłego i materiałów tartych.
13. Rodzaje i zastosowanie klejów w przemyśle drzewnym.

14. Rodzaje i zastosowanie materiałów do wykończenia powierzchni.
15. Rodzaje i zastosowanie materiałów do zabezpieczania wąskich powierzchni.
16. Rodzaje i zastosowanie impregnatów.
17. Rodzaje i zastosowanie okuć i łączników.
18. Terminologia stosowana w obrocie materiałowym w przemyśle drzewnym.
19. Charakterystyka surowca tartaczego.
20. Charakterystyka materiałów tartych.
21. Technologia obróbki drewna litego.
22. Technologia obróbki tworzyw drzewnych.
23. Sposoby wykończenia powierzchni drewna i tworzyw drzewnych.
24. Sposoby montażu wyrobów stolarskich.
25. Różnice technologiach występujące w zakładach rzemieślniczych i w dużych zakładach przemysłowych.
26. Alternatywne sposoby wykonywania zadań zawodowych w zależności od wyposażenia zakładu w maszyny i urządzenia.

TECHNOLOGIA WYROBÓW TAPICEROWANYCH

1. Elementy składowe maszyny i urządzenia wyszczególnione w instrukcji obsługi.
2. Terminologia stosowana w przemyśle drzewnym
3. Rodzaje prac dekoratorskich
4. Kalkulacja kosztów wykonania wyrobów tapicerowanych i prac dekoratorskich.
5. Materiały do wykonywania wyrobów tapicerowanych.
6. Techniki wykonania mebli tapicerowanych.
7. Kalkulacja kosztów wykonania wyrobów tapicerowanych i prac dekoratorskich.
8. Materiały do wykonywania wyrobów tapicerowanych.
9. Techniki wykonania mebli tapicerowanych.

TECHNOLOGIE PRODUKCJI CUKIERNICZEJ – II –

1. Charakterystyka i zastosowanie surowców w produkcji cukierniczej.
2. Rola dodatków do żywności stosowanych w produkcji cukierniczej.
3. Podział materiałów pomocniczych stosowanych w cukiernictwie.
4. Środki myjące i dezynfekujące stosowane w cukiernictwie.
5. Klasyfikacja opakowań stosowanych do wyrobów cukierniczych.
6. Produkcja półproduktów cukierniczych:
 - mas i kremów,
 - syropów, pomad, glazur,
 - galaretek,
 - wyrobów owocowych,
 - marcepana,
 - masy czekoladowej (kuwertury),
 - masy karmelowej.
7. Produkcja ciast i wyrobów z ciasta:
 - drożdżowego,
 - parzonego,
 - kruchego i półkruchego,
 - piernikowego,
 - francuskiego i półfrancuskiego,
 - biszkoptowego i biszkoptowo-tłuszczowego,
 - bezowego,
 - zbijanego,
 - łączonego

TECHNOLOGIE PRODUKCJI CUKIERNICZEJ – III -

1. Produkcja wyrobów orzechowych, migdałowych i kokosowych.
2. Produkcja wyrobów z ciasta obgotowywanego.
3. Produkcja wyrobów cukierniczych trwałych:
 - cukierków,
 - wyrobów wschodnich,
 - pozostałych wyrobów cukierniczych trwałych.

- Konfekcjonowanie i przechowywanie wyrobów cukierniczych.
- Zasady i techniki dekorowania wyrobów cukierniczych.
- Dekoracje z masy marcepanowej, czekolady i masy karmelowej oraz z innych tworzyw stosowanych do dekoracji wyrobów cukierniczych.

TECHNOLOGIE PRODUKCJI PIEKARSKIEJ

1. Budowa i zastosowanie receptur piekarskich.
2. Przygotowanie do produkcji surowców, dodatków do żywności i materiałów pomocniczych.
3. Wytwarzanie ciast pszennych, żytnich i mieszanych.
4. Ocena jakości półproduktów piekarskich.
5. Czynniki wpływające na wybór metod sporządzania ciast piekarskich.
6. Ustalanie parametrów technologicznych produkowanych ciast piekarskich.
7. Dzielenie i kształtowanie ciasta.
8. Charakterystyka maszyn i urządzeń do przygotowania surowców oraz sporządzania, dzielenia i formowania ciast.
9. Rozrost końcowy.
10. Zabiegi technologiczne przed wypiekiem.
11. Wypiek pieczywa.
12. Wady pieczywa.
13. Schładzanie i konfekcjonowanie pieczywa.
14. Urządzenia do konfekcjonowania pieczywa.
15. Magazynowanie wyrobów gotowych.

TOWAR JAKO PRZEDMIOT HANDLU

1. Klasyfikacja towarów wg PKWiU.
2. Czynniki, które wpływają na jakość towarów.
3. Funkcje opakowań.
4. Klasyfikacja opakowań.
5. Oznakowanie towarów. Znaki towarowe. Piktogramy. Kody kreskowe.
6. Zmiany zachodzące w przechowywanych towarach.
7. Szkodniki magazynowe.
8. Metody przedłużania trwałości towarów.
9. Normy żywienia.
10. Wartość kaloryczna produktów żywnościowych. Zadania obliczeniowe.
11. Produkty zbożowe: rodzaje, charakterystyka, opakowanie, przechowywanie.
12. Ubytki magazynowe: rodzaje, charakterystyka. Odpowiedzialność pracownicza.

WYPOSAŻENIE I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA W GASTRONOMII - I -

1. Układ funkcjonalny zakładu gastronomicznego.
2. Instalacje techniczne w zakładzie gastronomicznym.
3. Drobnny sprzęt gastronomiczny, naczynia do podawania potraw i napojów.
4. Zasady korzystania z urządzeń gastronomicznych.
5. Wyposażenie magazynów zakładu gastronomicznego.
6. Urządzenia do obróbki wstępnej surowców.

WYPOSAŻENIE I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA W GASTRONOMII - II -

1. Urządzenia do obróbki cieplnej półproduktów.
2. Urządzenia ekspedycyjne.
3. Wyposażenie zmywalni naczyń stołowych.
4. Urządzenia chłodnicze stosowane do obróbki technologicznej i ekspozycji potraw i napojów.

PODSTAWY ZŁOTNICTWA I JUBILERSTWA – II-

1. Podstawy budowy maszyn i urządzeń stosowanych w złotnictwie i jubilerstwie.
2. Części maszyn i urządzeń stosowanych w złotnictwie i jubilerstwie.
3. Połączenia rozłączne i nierozłączne.
4. Tolerancja i pasowanie.
5. Środki transportu wewnętrznego.
6. Składowania materiałów stosowanych w złotnictwie i jubilerstwie.
7. Techniki, metody wytwarzania części maszyn i urządzeń.
8. Obróbka ręczna i maszynowa.
9. Przyrządy pomiarowe.
10. Metody kontroli jakości wykonywanych prac

TECHNOLOGIA PRAC ZŁOTNICZYCH I JUBILERSKICH – II-

1. Techniki łączenia elementów wyrobów złotniczych i jubilerskich.
2. Narzędzia i urządzenia do wykonywania połączeń elementów wyrobów złotniczych i jubilerskich.
3. Rodzaje lutów do wykonywania połączeń elementów wyrobów złotniczych i jubilerskich.
4. Materiały pomocnicze do wykonywania połączeń wyrobów złotniczych i jubilerskich.
5. Wady powstające przy montażu elementów wyrobów złotniczych i jubilerskich.
6. Metody usuwania wad.
7. Konserwacja narzędzi, przyrządów i urządzeń wykorzystywanych do wykonywania połączeń elementów wyrobów złotniczych i jubilerskich.
8. Kryteria do oceny jakości wykonania połączeń elementów wyrobów złotniczych i jubilerskich.
9. Obróbka ręczna i mechaniczna metali szlachetnych i ich stopów.
10. Narzędzia i urządzenia do wykonywania obróbki ręcznej lub mechanicznej metali szlachetnych i ich stopów.
11. Konserwacja narzędzi, przyrządów, urządzeń i maszyn stosowanych podczas obróbki metali szlachetnych i ich stopów.
12. Materiały stosowane do obróbki wykańczającej wyrobów złotniczych i jubilerskich.
13. Narzędzia, przyrządy i urządzenia do obróbki wykańczającej wyrobów złotniczych i jubilerskich.
14. Konserwacja narzędzi, przyrządów i urządzeń stosowanych do obróbki wykańczającej wyrobów złotniczych i jubilerskich.
15. Technologie i techniki zdobienia wyrobów złotniczych i jubilerskich.
16. Wady powstałe w procesie zdobienia wyrobów złotniczych i jubilerskich.
17. Metody usuwania wad powstałych w procesie zdobienia wyrobów złotniczych i jubilerskich.
18. Wady powstałe w procesie obróbki wykańczającej wyrobów złotniczych i jubilerskich.
19. Metody usuwania wad powstałych w procesie obróbki wykańczającej wyrobów złotniczych i jubilerskich.